

Prensa Erfurt

Modelo PKnT 315

A **PKNT 315** é uma prensa mecânica de repuxo equipada com sistema de articulação tipo joelho (toggle), especialmente desenvolvida para operações de estampagem profunda que demandam elevada força nominal no final do curso, além de controle preciso do prensa-chapas. Seu projeto construtivo em estrutura de dois montantes proporciona alta rigidez estrutural, assegurando excelente paralelismo entre a mesa e o martelo, fator essencial para a qualidade e repetibilidade do processo de conformação.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E APLICAÇÕES:

A PRENSA PKNT 315 UTILIZA MECANISMO DE JOELHO (TOGGLE), QUE PROPORCIONA: ELEVADO GANHO DE FORÇA PRÓXIMO AO PONTO MORTO INFERIOR, ALTA PRECISÃO DIMENSIONAL NA FASE FINAL DO REPUXO, MELHOR CONTROLE DO FLUXO DO MATERIAL E EXCELENTE DESEMPENHO EM OPERAÇÕES DE REPUXO PROFUNDO. CICLOS: 480 SPM

- CAPACIDADES DE FORÇA: FORÇA NOMINAL TOTAL: 315 TONELADAS
- FORÇA DO MARTELO DE REPUXO A 32 MM ANTES DO PONTO MORTO INFERIOR: 190 TONELADAS
- FORÇA EFETIVA DURANTE UTILIZAÇÃO DE TODA A PROFUNDIDADE DE REPUXO: 80 TONELADAS
- FORÇA DO PRENSA-CHAPAS A 8 MM ANTES DO PONTO MORTO INFERIOR: 125 TONELADAS
- CONTRAPRESSÃO DO BOLSTER (ALMOFADA INFERIOR): 50 TONELADAS E PRESSÃO DE EJEÇÃO DO BOLSTER (A 6 ATM): 8 TONELADAS
- CURSOS E AJUSTES: CURSO DO MARTELO DE REPUXO: APROX. 670MM
- CURSO DO PRENSA-CHAPAS: APROX. 425 MM
- AJUSTE DO MARTELO E DO PRENSA-CHAPAS: 165 MM
- PROFUNDIDADE MÁXIMA DE REPUXO: 315 MM.

SISTEMA DE ACIONAMENTO:

- POTÊNCIA DO ACIONAMENTO PRINCIPAL: 32 KW
- POTÊNCIA PARA AJUSTE DO MARTELO DE REPUXO: 2,5 KW

Vista Frontal



Vista Lateral



Vista Traseira



Mesa



Painel de Operação

